①特許出願公告

(1) Int-Cl. 69日本分類

В 25 в 15/00 76 B 20 B 25 b 23/10 76 B 201

許 公

19日本国特許庁

44公告 昭和48年(1973)3月24日

発明の数 1

(全4頁)

93アダプタ付替刃ドライバー

0# 顧 昭43-65827

23H 願 昭43(1968)9月14日

砂発 明 者 出願人に同じ

切出 願 人 戸津勝行

東京都墨田区押上3の4の7

人 弁理士 浜田治雄

図面の簡単な説明

図面は本発明の実施例を示すもので、第1図は ドライバーピットとねじとの係合状態を示す上部 切開説明図、第2図は、第1図の要部拡大底面図、 第3図は、第1図の要部拡大正断面図、第4図は、 じ架台の一部拡大斜視図、第6図は、ねじ架台に 載置されたねじを本発明にかかるドライバーで約 り上げる状態を示す説明図である。

発明の詳細な説明

本発明は、ドライバービットホルダーの先端部 20 ルダー 1 の直径より若干広い横幅とし、その厚さ にねじ保持用のピンを取付けたピットを着脱自在 に飲合し、更に、これを囲魄する円筒状アダプタ をバネ弾力の作用により、擂動自在に取り付ける ことにより、ねじ頭を包持しながら、ねじの釣り 上げ、保持を簡易かつ確実に行ない、しかも、数 25 幅狭の刃片支持尾部7とからなり、刃片支持尾部 種類のねじに対して、極めて能率的にねじの着脱 操作を行なうことのできるアダプタ付替刃ドライ パーと、このドライパーの使用に適した中心係止 孔付ねじとの組合せに関するものである。

発明者は、既にねじ頭をドライバーの刃先に付 30 着保持せしめて所望の位置へ運び、ねじ込み操作 を確実に行なう手段として、ドライバー刃先部に 係止用ピンを設け、ピンの弾性力を利用して、刃 先部とねじ頭のスリワリとを嵌合密着させるよう ・ にしたドライバーを開発し特許第644705号 35 る。このアダプタ12の周面には、段部13を設 (特公昭 4 6 - 3 1 7 1 9号として特許を受けた。 本発明は、前記発明ドライバーの改良に係るも

ので、ドライバービットホルダーの先端部にねじ 保持用ピン付き刃片を着脱自在に嵌合し、その外 周部に円筒アダプタを設け、前記ドライバービッ トホルダーの上方に刻設した段部と円筒アダプタ 5 との間に弾性装置を介装する事により、円筒アダ ブタが上下に弾力的に摺動し得るように構成した 事を特徴とするものである。

本発明ドライバーの使用に適したねじは、頭部 に水平直線溝を有し、その中心部に前記溝の幅よ D り大径で構底よりも深い略々円筒状のドライバー 保止孔を穿設した事を特徴とする特殊ねじである。

次に、本発明の実施例を図面につき詳細に説明 する。第1図乃至第4図において、ドライパーヒ ットホルダー1の先端に、その下端部より上方に 第3図の側断面図、第5図は、ねじを軟置したね 15 延生する刃片挟持溝2を設け、さらにこの刃片挟 持滯2の中心部にピツトホルダーと同軸でしかも 前記刃片挟持溝2より深く刃片尾部挿入孔3を穿 設する。刃片 4 は、ばね鋼の如き適度の硬さと弾 力性とを具えた弾性鋼材からなり、前記ピットホ は、ビットホルダー1の刃片挟持帶2への嵌入に 適合すべく、前記溝2の幅より若干肉溝に形成す る。この刃片4は、正面において幅広の刃片主部 5と、その上級6の中央部から一体に突出させた 7の側面において若干の撓曲を与えると共に、そ の上端部付近にスプリング線材または細長い弾性 鋼材で形成した保持ピン10を溶着し、刃片主部 5の下線8の中央部に係止突起部9を設ける。

Best Available Copy

以上のように構成される刃片をピットホルダー 1の先端に装着した場合、刃片4の上級6がピッ トホルダーの外周より若干突出し段出部11が形 成される。さらに、ピットホルダー1の先端部に は、スリープ状アダプタ12を摺動自在に取付け け、前記段出部11に係止する。なお、アダプタ 12の下端線は、刃片主部5の先端線より若干下

方にあるように構成する。更に、アダプタ12は その上端部とピットホルダー1の上部に設けた段 部14との間にコイルばね15を介婪せしめてア ダブタ12がピット先端部において上下に弾力的 に摺動し得るように構成する。

次に、本発明ドライバーの組立て方法を説明す る。

本発明のドライバーピットホルダーを第1図に 示すように構成する Kは、まず、コイルばね15 をピットホルダー1の上部に設けた段部14に係 止させる。次にアダプタ12を挿通した後、刃片 4を、ピットホルダー1の先端部に穿設された刃 片挾持溝2及び刃片尾部挿入孔3に嵌合させる。 この際、アダプタイ 2はばねの弾力が作用するか 15 ら、これを指先で摘まんで上部に押し上げておき 刃片4を装着する。刃片4は、その尾部の側面に おいて、若干の撓曲を与えてあるため、円滑な嵌 合が妨けられるが、刃片下端部を軽く叩けば、刃 に確実に嵌合し、しかも、自然脱落を生ずること もない。しかる後、前記アダプタ12を放せば、 アダプタ12の内周面に設けられた段部13が、 刃片4の段出部11に係合して、本発明ドライバ 一の組立ては完成する。

次にこのようにして組立てられたドライバーの 使用方法を説明すれば、第5図及び第6図に示す ように、まず、ドライバー先端を下方に向け、格 子状のねじ架台 16 に多数整列懸架された特殊ね じ17の任意の1個の頭部に見当をつけて、アダ 30 特殊ねじ17の中央深部の係止孔に嵌合している プタ12の先端線で、これを覆うように上方から 押えると、先端録は、ねじ架台16の床面に当接 した位置で止る。しかし、特殊ねじ17の頭周が アダプタ12の先端内間縁より大なる場合には、 ねじの顕部上の周辺で止る。しかる後、更に、ド 35 しそうになつたときには、真先にアダプタ12の ライバーを下方に押圧すれば、コイルばね 15が 圧縮しつつ、ピットホルダー 1 及び刃片 4 は若干 下降する。刃片4は下緑8が特殊ねじ17の頭部 頂辺に当接したところで停止する。このとき、刃・ 片中央にある係止突起部9は、保持ピン10の先 40 その表面を傷つける惧れもないので、安全に作業 端と共に、特殊ねじ17の顕部中心に設けられた 係止孔の入口に没入する。一方、刃片4が同時に、 特殊ねじ 17の 直線溝内に陥入することは、希有 な事であって、通常は前記直線溝と交差する角度

において、刃片の下縁8はねじ頭部頂辺に当接し た状態で位置する。

次に、ビットホルダー1を下方に押しながら、 若干回動すれば、刃片4の下縁8が特殊ねじ17 5 の直線帯に合致したとき、刃片4は前記直線溝内 に陥入する。 その際に、アダプタ 12の先端縁は ねじ架台16の床面、又は特殊ねじ17の頭周を 押えているが、刃片4の回動及び進入を妨げる事 ・なく、しかも特殊ねじ17の頭周辺を囲繞してい をビットホルダー1の先端より挿通し、その一端 10 る為、ひとたびアダプタ12がねじ頭を覆つた直 後から、ビットホルダー1の軸線と特殊ねじ17 の軸線とを略々一線に保ち、ねじ頭部の直線溝に 嵌合するまでの操作を容易にして、確実に行なう 事ができる。

しかして、刃片4と特殊ねじ17の頭部とが嵌 合した状態においては、保持ピン10の先端が特 殊ねじのドライパー保止孔の内壁を外方に反撥し 他方刃片主部5は、保持ピン10が装着されてい る側面とは反対の直線構壁面を外方に圧するので 片 4は孔内摩擦に抗しながらピットホルダー先端 20 特殊ねじ 1 7は圧接保持され、釣り上げる事がで きる。従つて、そのままの状態で、何ら操作を施 す事もなく、ねじを所望の位置に運び、直ちに締 付け作業に移る事ができる。

> なお、この運搬時において、アダプタ12はコ 25 イルばね15の弾力により元の位置に戻り、特殊 ねじ 17の顕部及び脚部の一部を外から覆う状態 となるので、他物に触れて、ねじを取り落すなど の事故から保護している。

また、締付け作業中において、係止突起部9が から、刃片4の先端が溝内を横滑りして逸脱する 事なく、終始安定した締付け作業を達成すること ができる。

さらにまた、万一手許の狂いから、ねじが転倒 先端級が対象物の表面に倒れかかり、しかも前記 アダプタ12はコイルばね15により支えられて いるから、在来のドライバー転倒の場合のように 堅いドライバーの先端が直接対象物に衝突して、 を遂行できる。

締付け作業が終りに近づき、ねじ頭が対象物の 表面に近くなると、まず、アダプタ 1 2の先端縁 が対象物の表面に触れる。しかし、アダプタ 12

はばね弾力に抗して上方に押し上げられるので、 ねじは更に進入し、締付けが完成する。その時、 ドライバーをねじ頭から引き抜けば締付け作業は 全て完了する。

ルダー先端に着脱自在とした刃片と、コイルばね の作用により、弾力的に動作する.ピットホルダー 先端外周面を囲繞するスリープ状でダプタとを組 み合わせたことにより、ピットポルダーの軸線と 特殊ねじの軸線とを一致せしめで、ねじの釣り上 める。 **げ保持並びに締付け操作を行なう事が極めて迅速** かつ確実に達成できる。

従つて、本発明ドライバーを自動高速ドライバ ー機に応用すれば、極めて能率的な効果を期待で

更に、本発明ドライバーはピットホルダーと刃 片、スリープ及びコイルばねをそれぞれ着脱自在 とした構成部品から成るため部品の一部が磨耗く 破損したような場合、取り替える事が可能であり その着脱装作も極めて簡単に行なえるものである。20 片に対して離反するように構成したねじ保持用ビ 殊に、アダプタ内の段部は刃片をピットホルダー から取り外すときに有効に利用する事ができる。 即ち、アダプタを指で摘まんで強く下方に引き抜 けば、前記段部は刃片上級の左右の段出部に係合 して、これを支える刃片尾部挿入孔の孔内摩擦力 25 つ摺動自在に装着することを特徴とするアダプタ に打ち克つて容易に引き抜く事ができる。

また、刃片尾部挿入孔内に働く刃片尾部の弾性 摩擦力と、コイルばねの反撥弾力とを適当に按配 し、アダプタの自重を適当なものとすれば、アダ プタを極度に上方に押し上げ、瞬時に放す事によ 以上のように、本発明ドライバーは、ピットホ 5 り、コイルばねの急激な反撥作用のみで刃片を抜 き去る事も可能である。

> 以上のように、本発明ドライバーはペンチ等の 工具を使用しないで簡単に着脱操作ができるので 刃先の消耗が激しい職場などでは、頗る便利であ

切特許請求の範囲

1 先端部に刃片挾持帯と刃片挿入孔とを備えた ドライバーピットホルダーに、前記ドライバーヒ ットホルダーの直径より幅広の刃片主部とその上 15 縁中央部より側面において若干撓曲しながら延在 する支持尾部とからなり、前記支持尾部の上端部 一側面に弾性ピンの一端部を固着すると共にその 他端部を前記刃片主部の下縁中央部に設けた係止 突起部の下端部付近まで延生させて弾性ピンが刃 ン付き刃片を着脱自在に嵌合し、前記ドライバー ビットホルダーの外周部に内周壁面に前記ねじ保 持用ピン付き刃片の上縁両端部と係合する段部を 刻設した円筒アダプタを下方への弾力を保持しか 付き替刃ドライバー。

